

德 萨 科 技

# 德萨P3-系列讲解

DeSa P3-BLUE Training

# 山东德萨医疗科技有限公司

## 产品介绍

Company Product Introduction

- 德萨P3机用根管锉：BLUE系列，SR系列，BABY系列，GOLD系列
- 手动锉：进行根管预备，观察其临床治疗效果
- 根管马达：辅助机用锉

# 根管锉外包装展示

Root Canal file display



P3-SR



P3-BLUE



P3-baby



P3-GOLD



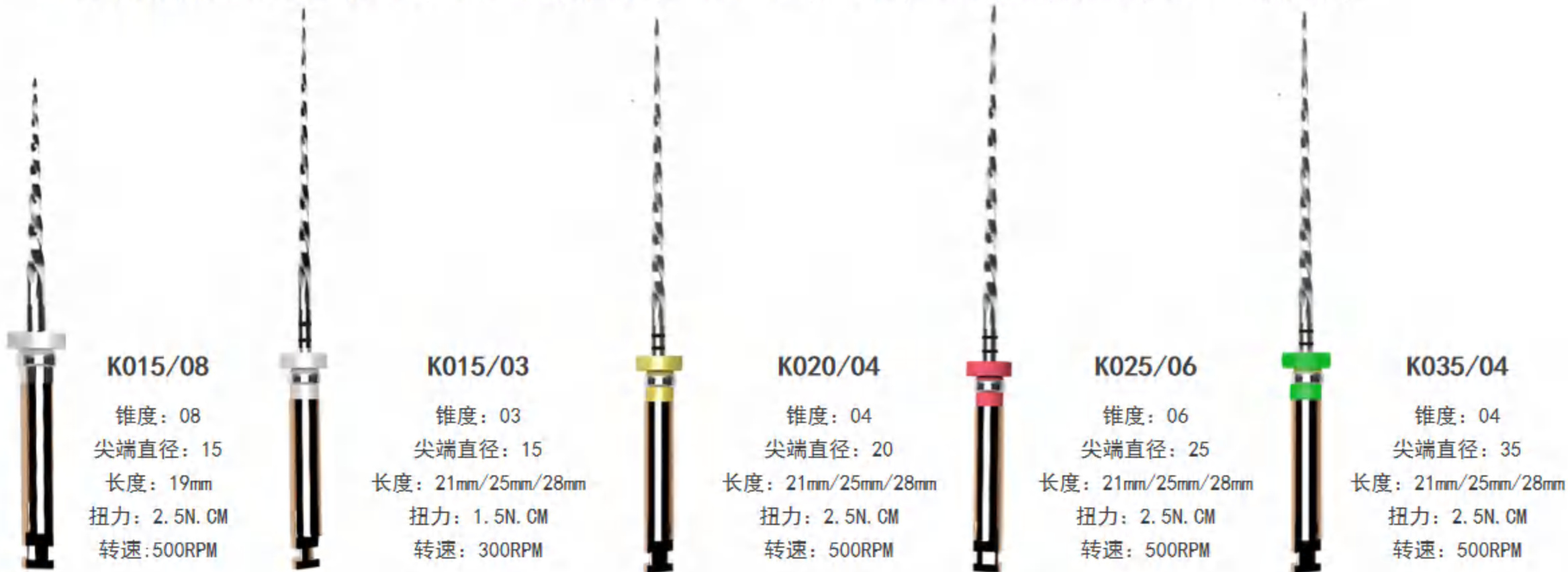
# 根管锉展示

Root Canal file display



## P3-SR镍钛根管锉系列

P3-SR系列分为：K015/08(开口锉) K015/03 (疏通锉) K020/04 (成型锉) K025/06 (成型锉) K035/04(成型锉)



# P3-优势分享

P3 five strengths and characteristics

## 独特的表面处理

纳米镀层增强锉体的表面光滑度及抗疲劳性，大大降低器械分离风险(阳极氧化工艺是借助一定电解液，通过电化学反应促使钛合金表面产生氧化膜。此氧化膜根据厚度会呈现出不同颜色，同时具有保护性)

## 规律的螺纹设计

螺纹的逐步拉伸，增强了锉体的切削力及排屑能力，使锉体锥度更加标准，后续根充更加趋于完美密实



## 3S的横切面

增大的切削刃，让牙本质碎屑有更充足的储存空间，可以更好的顺应逐步拉伸的螺纹结构，加强碎屑排出，避免了根尖堵塞

## 原材选择

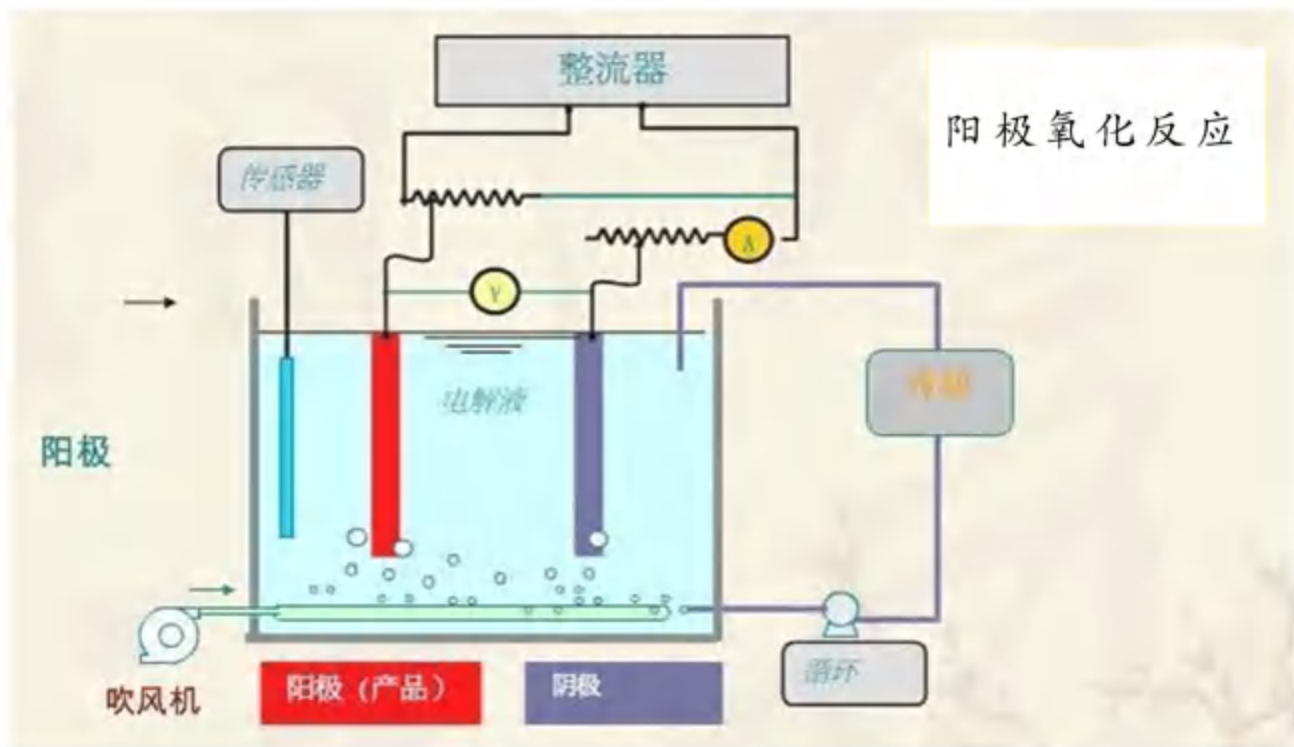
选用最新款第三代镍钛合金具有更加优秀的耐疲劳性及柔韧性

## 价格体系

本着普及机用锉的原则，让全国各地每位医生都可以放心的使用镍钛根管锉

# P3-系列表面处理工艺

P3 five strengths and characteristics



阳极氧化工艺是NiTi形状记忆合金表面改性的重要手段,采用低温直流-脉冲阳极氧化技术对多孔NiTi合金表面进行改性,利用动电位极化使其自身的Ti元素在合金表面原位生成以晶态或非晶态TiO<sub>2</sub>为主的氧化膜,此通过阳极氧化工艺所产生的膜装结构由于具有很高的硬度、较好的耐磨性、耐蚀性和生物相容性,是镍钛合金形状记忆合金表面改性的首选工艺。



# P3-SR横切面分析

P3 five strengths and characteristics

## 横切面

- 独特的3S横切面
- 三个锋利的切削刃
- 大而深的容屑空间
- 最小的根管壁接触



## 尖端

- 尖端是一个无刃圆形的安全导向尖
- 无切削力，仅有导向功能
- 避免根管内出现台阶、歧坡，根管侧壁穿孔的危险（防止刺穿）

## 独特的螺纹设计

- 从锉尖开始逐步拉长
- 牙本质碎屑自动排除根管口
- 耐疲劳
- 更好控制器械深入根管
- 防止机械嵌入根管壁



# 临床常见的问题

Overview of root canal therapy

1

台阶

2

穿孔

3

根管偏移

4

根管拉开和肘部

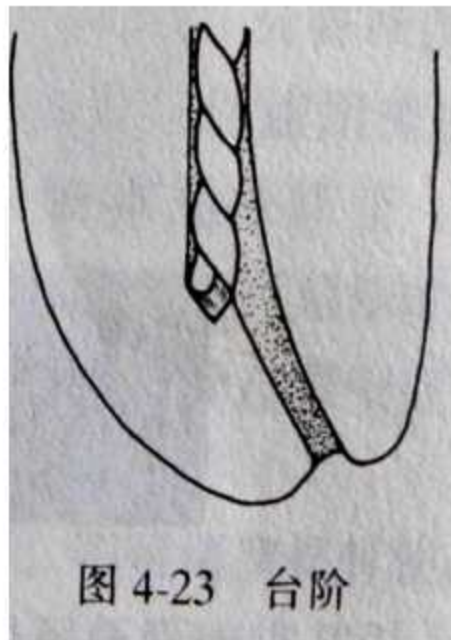
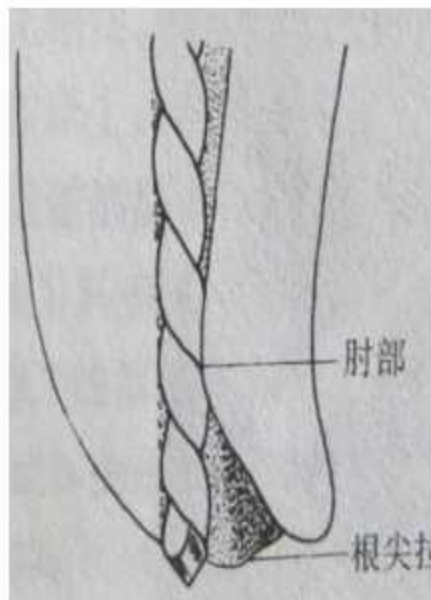
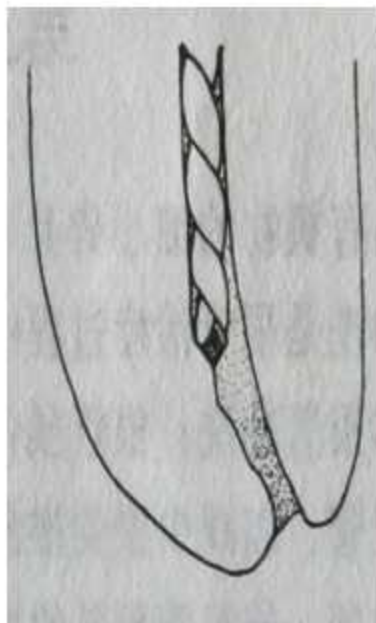
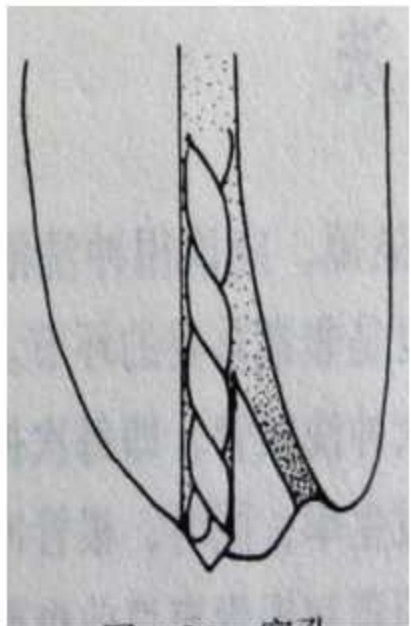


图 4-23 台阶

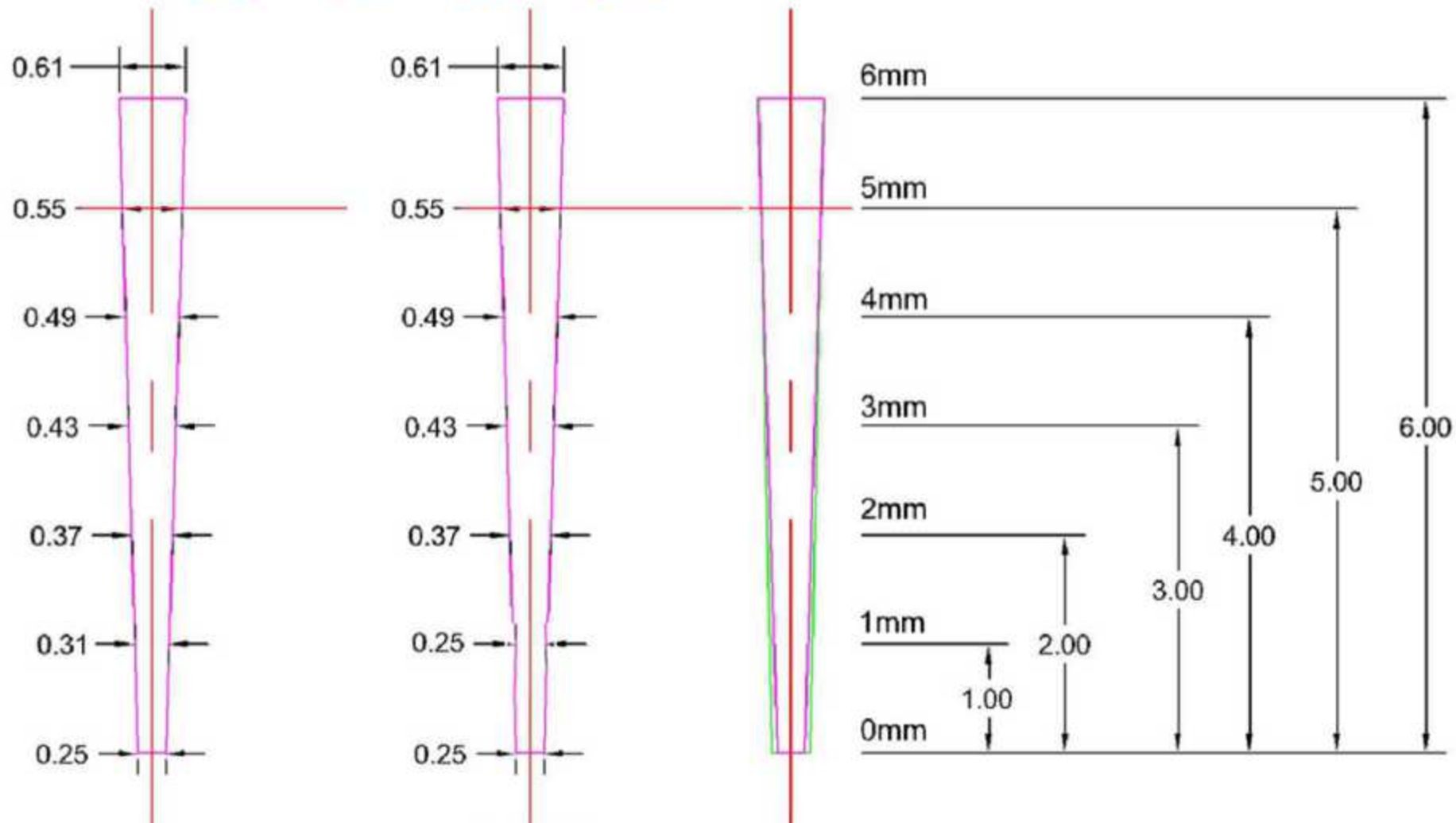


肘部

根尖拉



# 尖端对比



变号-BULE

定号-SR

根管内(5mm处)重合状况

# P3产品优势-材质对比

P3-blue product advantage-material contrast

材质对比	传统材质	镍钛M项	镍钛CM项 (德萨)
切削力	超强	高	中等
相态	超弹	中间	接近马氏体
弹性	坚硬	柔软	非常软
可预弯	不可	不可	可以
遇热恢复	不可	不可	可以
抗疲劳性	差	提升300%	提升400%

# P3系统操作步骤

Comparison of production equipment

- 确定患牙冠，根，髓腔的解剖位置
- 去除龋坏组织和修复体
- 设计入口洞形，穿透髓腔，揭除髓室顶
- 修整髓室侧壁，形成便利形
- 定位根管口
- 建立直线通路，去除根管口牙本质肩领，敞开根管
- 根管中上段，建立直线预备通路





# 德萨P3使用步骤

P3-blue root canal procedure



针对弯曲细小根管使用  
镍铁器械进行根管 上  
段敞开  
探查根管长度  
0420做完以后再次探查  
根管长度  
以根管的最终成型条件  
选用最后一支成型锉

# 德萨根管锉治疗步骤

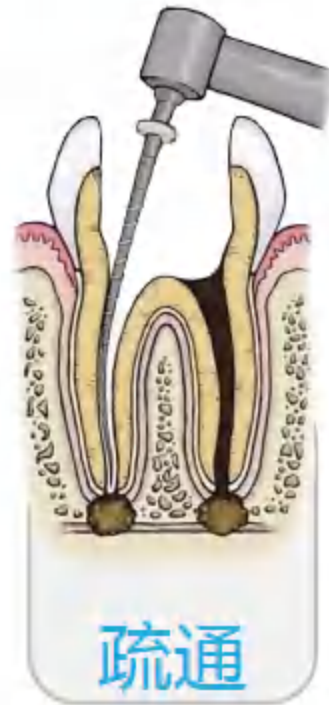
P3 root canal procedure



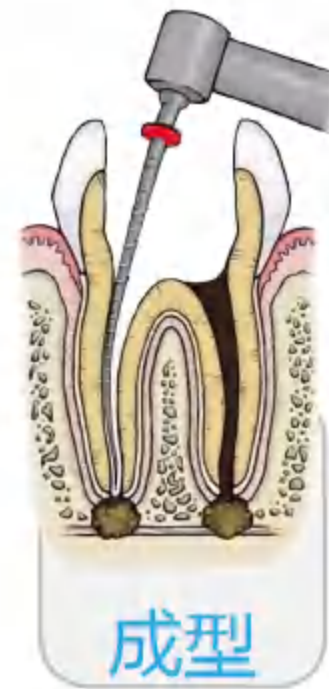
使用车针快速运转打开髓腔，然后建立敞开的髓腔口



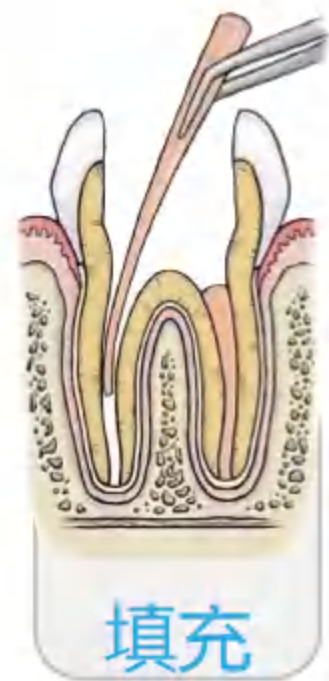
使用开口锉敞开根管上段1/3之间，建立进入根管的直线通道



使用通道锉建立通道，工作到工作长度



根据根管的实际的情况大小，按照不同大小锥度的成型锉给予成型



相对应的牙胶尖进行填充

# 病例分享

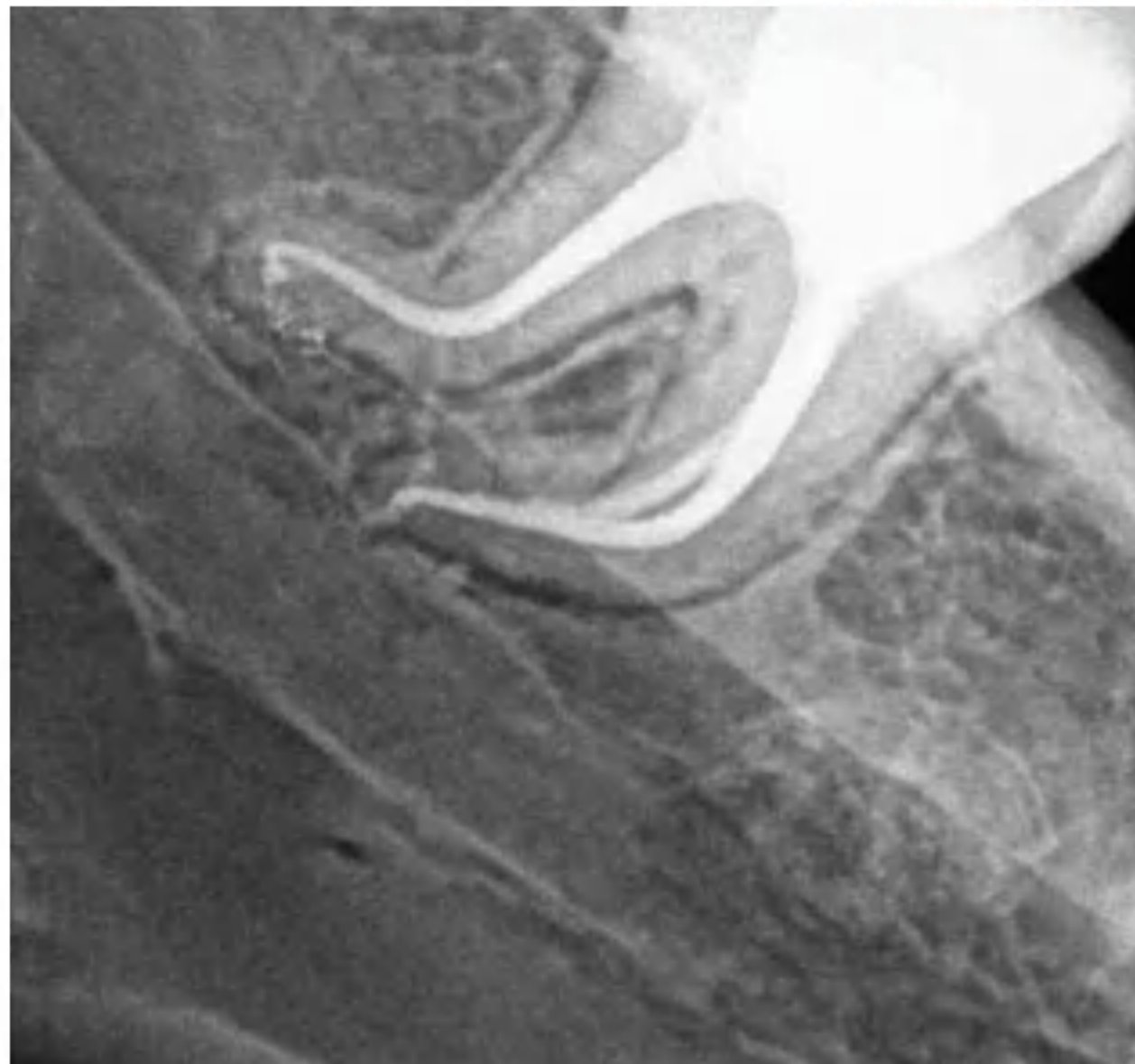
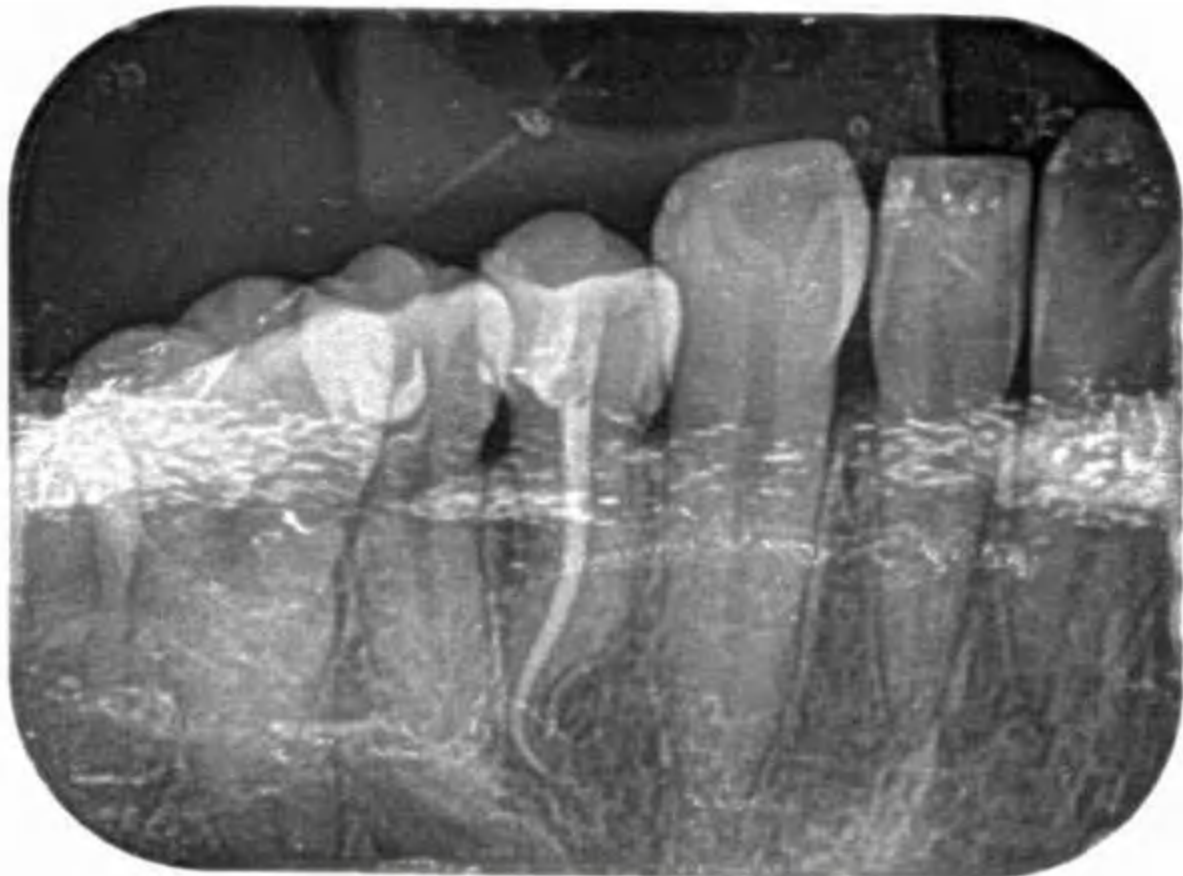
山东德萨医疗科技有限公司

Case Sharing





## 病例赏析



# 根管锉注意事项

山东德萨医疗科技有限公司

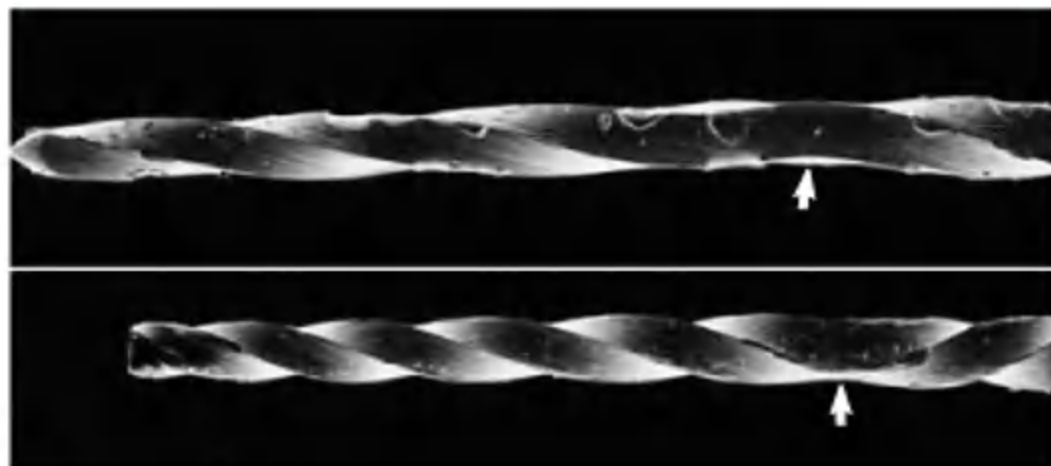
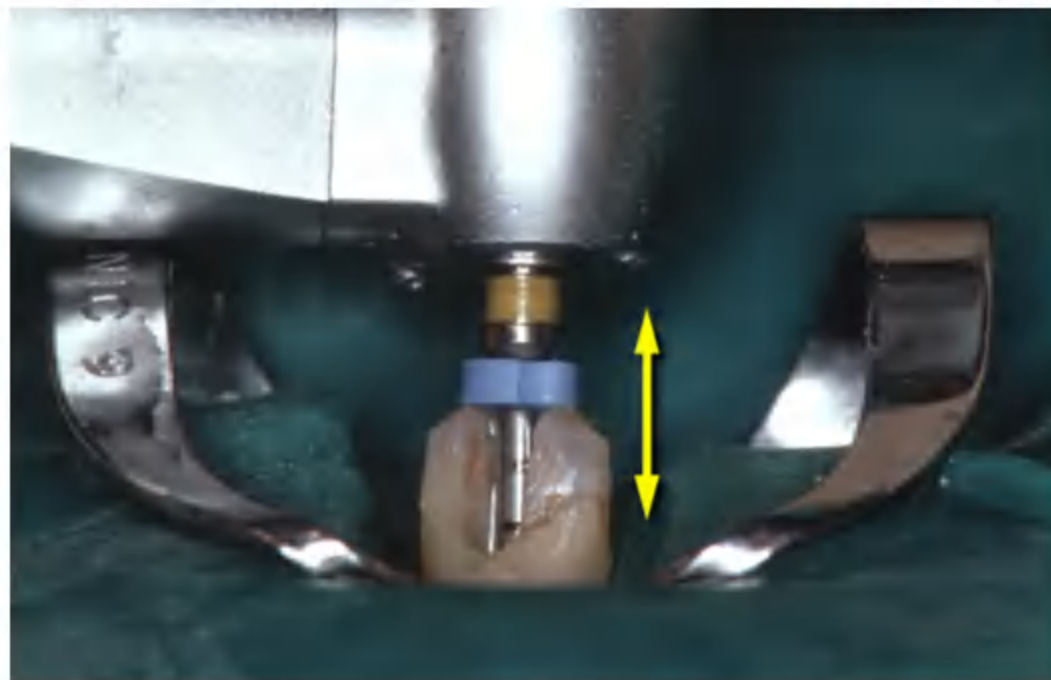
Points for attention in root canal file



# 机动锉注意事项

Points to note for motor file

- 上下提拉动作，每次前进1~2mm配合刷壁的手法转进转出，根管内不要停留太长时间，切忌在一个位置长时间停留，遇到阻力马上提拉
- 注射器冲洗后用手用锉10#锉，打散因冲洗造成的碎屑堵塞
- 充分冲洗，并清理锉上碎屑
- 用准确的扭矩转速
- 使用前检查器械，不要过度使用，记次数（前牙30左右，后牙15左右）



# 镍钛锉临床使用注意事项

Points for attention in clinical use of nickel-titanium files



01

根管内单次预备时间不超过3秒  
不可在根尖段同一位置停留3秒

02

根管器械进入根管口后启动马达

03

根管器械进入根管应顺着根管走向向根尖推进，并以“刷”的手法后退

04

小号不锈钢锉10#回锉清除残留碎屑

05

EDTA可软化钙化根管、润滑器械，配合次氯酸钠使用

06

根管锉针体出现弯曲是正常现象，60度以上温度加热，根管锉会自动变直

07

先锋锉未建立通道之前严禁使用机扩

德 萨 科 技

# 感谢您的观看

Thank you for watching the training of Deza Medical Technology Co., Ltd.



欢迎扫码关注德萨科技公众号获得更多资讯